

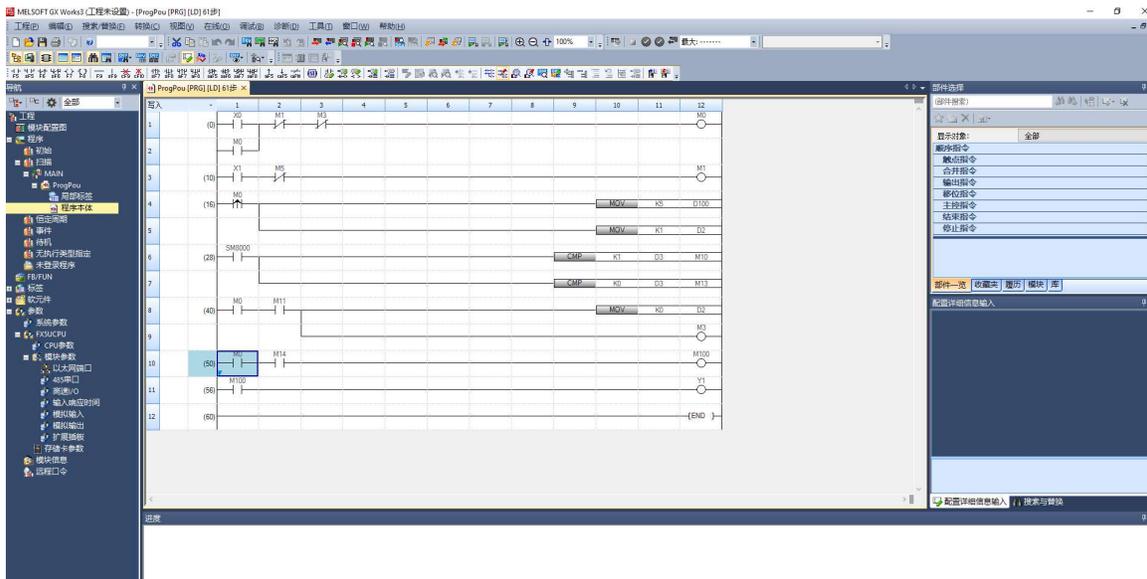
EV-X 系列与三菱 FX5U PLC 通讯说明

一、硬件准备：

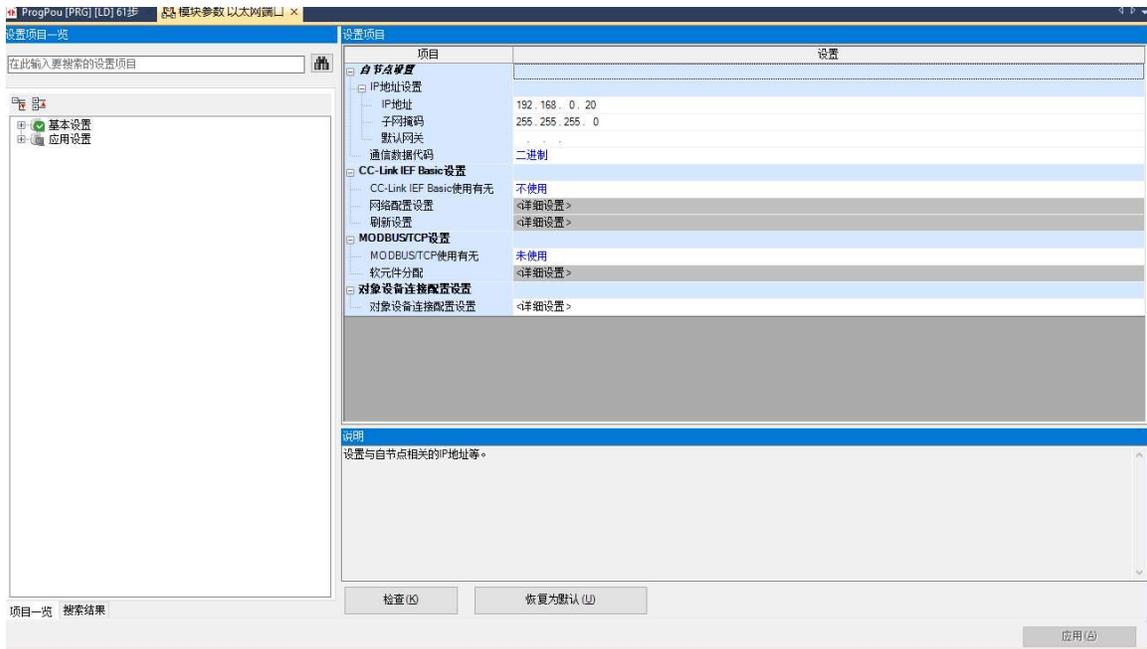
标准网线一根，连接 FX5U 和电脑，电脑安装三菱 PLC 编程软件 GX Works3。

二、PLC 设定：

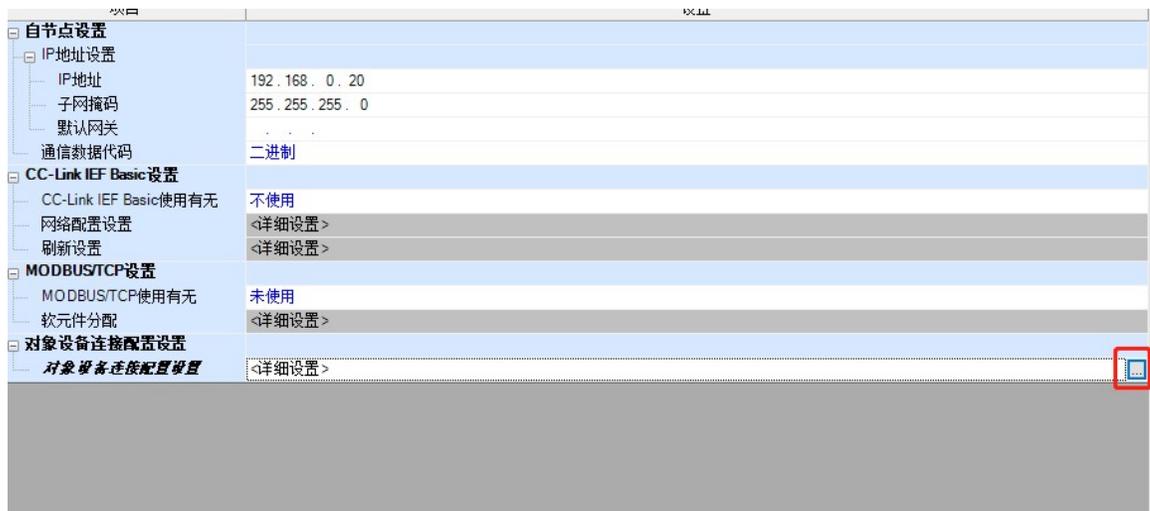
打开三菱 PLC 编程软件 GX Works3，选择从 PLC 上传程序，确认网络连接正常。



在左边选择框中选择 参数 -> FX5U CPU -> 模块参数 -> 以太网端口，进入设定界面：



1、先对自节点进行设定 IP，即 PLC 的 IP，设定完成后点击【应用】



点击对象设备连接配置设置，进行连接设定：



- 1、点击以太网设备，选择 SLMP 连接设备，左键选择，拖拉到 2 位置的蓝色线上，添加 SLMP 设备。添加完成后，以上图所示。
- 2、添加后上面的列表上出现 SLMP 连接设备，设定端口为 5000。（注意：此端口必须与 EV-X 上的设定一致）

三、EV-X 软件设定：

输出
PLC
设定

PLC链接

命令执行方式(PLC端子)
当PLC端子为上升沿时执行命令。

通讯模式

PLC类别

通讯设定

通讯对方IP地址 . . .

控制器IP地址

端口

再发送间隔(ms)

共用设定

小数点处理 固定小数点 浮动小数点

命令控制设定

命令执行方式 PLC端子 轮循

命令完成地址(bit)

命令地址

命令结果地址

命令执行地址(bit)

如果是在控制器上应用，则一般使用 PLC 端子，在 windows 上应用，则要使用轮询，因为 windows 上没有 IO。

四、EV-X 与 PLC 交互：

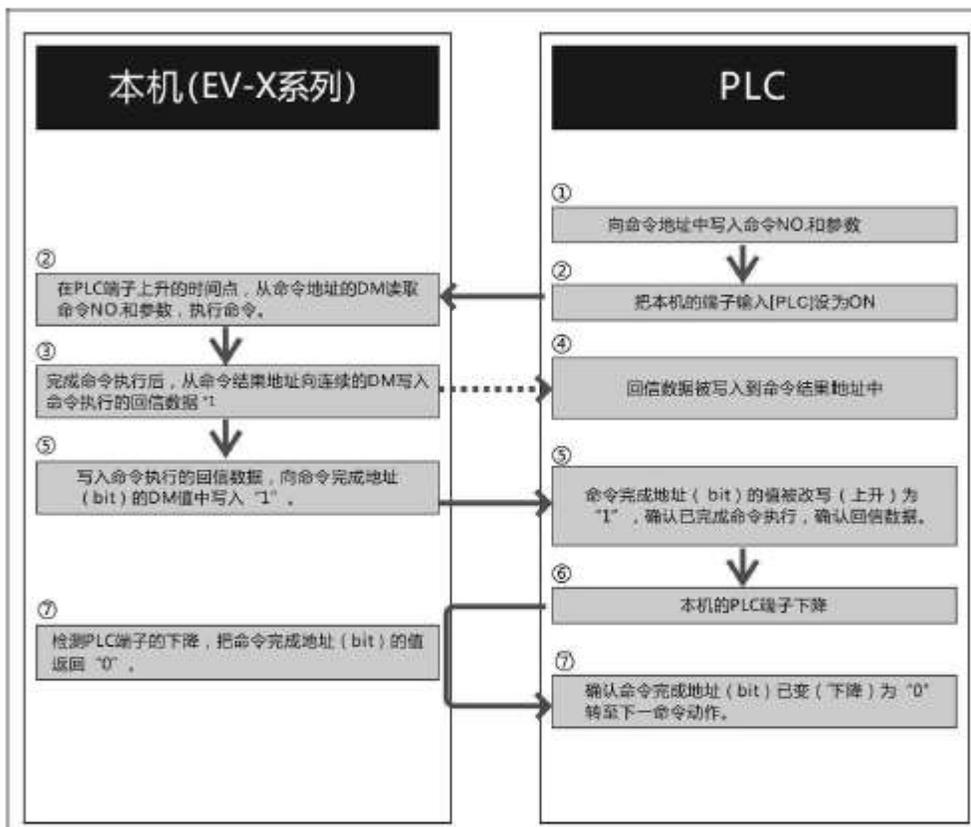
交互时序说明如下：

6.2.6 通过 PLC 链接控制本机（轮循方式）

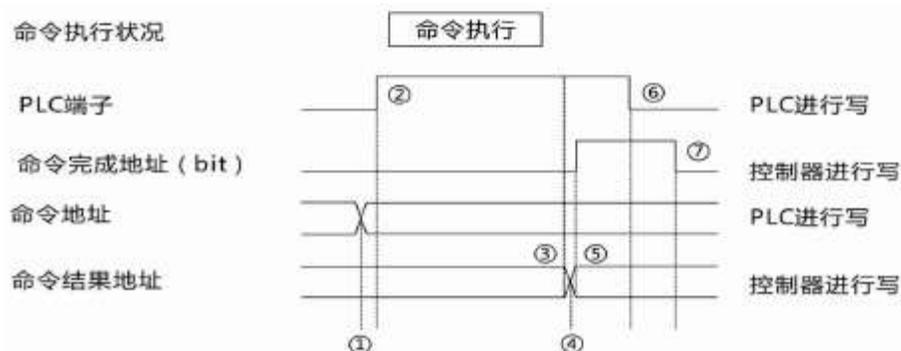
用本机常时监视（轮循）命令执行地址（bit）的位变化情况，读取、执行命令。

以轮循方式执行命令的步骤（命令处理流程图）

本机和 PLC 之间的命令执行步骤如下图所示。



*1 命令不同，被回信的数据亦有所不同，详情请通过“控制用通讯命令的详细解说”确认各命令的接收数据。



三菱 FX5U PLC 程序编程范例如下：

